

**CONTROLLI A ULTRASUONI DELLE BARRE DI ACCIAIO**  
 Classi di Tolleranza  
 Secondo la norma **UNI EN 10308** : 2004

Tab. 2 - Classi di qualità, livello di registrazione e criteri di accettazione per barre di acciaio ferritico e martensitico

Parametro	Classe di qualità			
	1	2	3	4
<b>Livello di registrazione</b>				
Fori a fondo piatto equivalenti (EFBH) $d_{eq}$ mm <sup>a)</sup>	> 8	> 5	> 3	> 2
Rapporto R per la riduzione rapida dell'eco della parete di fondo <sup>b) c)</sup>	≤ 0,1	≤ 0,3	≤ 0,5	≤ 0,5
<b>Criteri di accettazione</b>				
EFBH (difetti puntiformi isolati) $d_{eq}$ mm <sup>a)</sup>	≤ 12	≤ 8	≤ 5	≤ 3
EFBH (difetti puntiformi estesi o raggruppati) $d_{eq}$ mm <sup>a)</sup>	≤ 8	≤ 5	≤ 3	≤ 2
a) $d_{eq}$ = Diametro equivalente del foro a fondo piatto. b) $R = \frac{F_n}{F_{0,n}}$ dove: n = 1 per $t \geq 60$ mm; ( $t$ = thickness/spessore) n = 2 per $t < 60$ mm; $F_n$ = ampiezza (altezza dello schermo) dell' $n^{esimo}$ eco ridotto della parete di fondo; $F_{0,n}$ = ampiezza (altezza dello schermo) dell' $n^{esimo}$ eco della parte di fondo nella più vicina area esente da difetti con la stessa gamma $F_n$ c) Se la riduzione nell'eco della parete di fondo supera il livello di registrazione, questo deve essere esaminato ulteriormente. Il rapporto R si applica solo alla rapida riduzione dell'eco della parete di fondo provocata dalla presenza di un difetto.				