

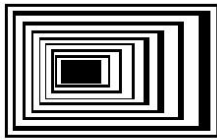
EN 10219 – TUBI SALDATI PER UTILIZZI STRUTTURALI - TOLLERANZE

CARATTERISTICA	PROFILATI CAVI A SEZIONE CIRCOLARE	PROFILATI CAVI A SEZIONE QUADRATA E RETTANGOLARE	
		LUNGHEZZA LATI mm	TOLLERANZA
DIMENSIONI ESTERNE (D, B e H)	$\pm 1\%$ con minimo di $\pm 0,5\text{mm}$ ed un massimo di $\pm 10\text{mm}$	H, B < 100 $100 \leq H, B \leq 200$ H, B > 200	$\pm 1\%$ con min. $\pm 0,5\text{mm}$ $\pm 0,8\%$ $\pm 0,6\%$
SPESSORE (T)	Per $D \leq 406,4\text{ mm}$: T $\leq 5\text{mm}$: $\pm 10\%$ T > 5mm: $\pm 0,50\text{ mm}$ Per $D > 406,4\text{ mm}$ $\pm 10\%$, con un massimo di $\pm 2\text{ mm}$	T $\leq 5\text{ mm}$: $\pm 10\%$ T > 5 mm: 0,50 mm	
TOLLERANZA DI CIRCOLARITA' (ovalizzazione) (O)	2% per i profilati cavi che presentano un rapporto tra il diametro e lo spessore non maggiore di 100 ⁽¹⁾	-	
CONCAVITA'/CONVESSITA' ⁽²⁾	-	0,8% max, con un minimo di 0,5 mm	
PERPENDICOLARITA' DELLE FACCE	-	$90^\circ \pm 1^\circ$	
PROFILO DI RACCORDO DELLO SPIGOLO ESTERNO	-	Vedere tabella sotto	
SVERGOLATURA (V)	-	2mm più 0,5 mm per ogni metro di lunghezza	
RETTILINEITA'	0,20 % sulla lunghezza totale e 3 mm in più per ogni metro di lunghezza	0,15 % sulla lunghezza totale e 3 mm in più per ogni metro di lunghezza	
MASSA (M)	$\pm 6\%$ sul singolo profilato		

1) Quando il rapporto tra diametro e spessore risulta maggiore di 100 la tolleranza di circolarità deve essere concordata.
 2) La tolleranza sulla convessità e la concavità è indipendente dalla tolleranza sulle dimensioni esterne.

PROFILO DI RACCORDO DELLO SPIGOLO ESTERNO	
SPESSORE T mm	PROFILO DI RACCORDO DELLO SPIGOLO ESTERNO C1 C2 o R ^a
T ≤ 6	da 1,6 T a 2,4 T
6 < T ≤ 10	da 2,0 T a 3,0 T
10 $\leq T$	da 2,4 T a 3,6 T

a) Non occorre che i lati (le facce) risultino tangenziali rispetto agli archi di cerchio di raccordo.



SIDEX

solutions provider for the steel industry



Dasa-Rägister

UNI EN ISO 9001:2015
IQ-0120-01

TOLLERANZE SULLE LUNGHEZZE		
TIPO DI LUNGHEZZA	GAMMA DI LUNGHEZZA mm	TOLLERANZA
LUNGHEZZA CORRENTE DI PRODUZIONE	$4.000 \leq L \leq 16.000$ con una gamma di 2.000 per ogni voce dell'ordine	Il 10% dei profilati può risultare al di sotto del minimo relativo alla gamma ordinata, ma non al di sotto del 75% del minimo della gamma stessa
LUNGHEZZA APPROSSIMATA	≥ 4.000	+ 50 /-0 mm
LUNGHEZZA PRECISA	< 6.000 $6.000 \leq L \leq 10.000$ > 10.000	+5 / -0 mm + 15 /-0mm +5/-0 mm + 1 mm/M