

DIFETTI SUPERFICIALI DEI LAVORATI A FREDDO

Classi di Tolleranza

 Secondo la norma **UNI EN 10277-1:2000**

NB: in caso che non si sia definita una classe specifica in fase d'ordine, la norma prescrive di attenersi alla classe 1, la meno severa.

Le classi 1, 2 e 3 si applicano ai prodotti trafilati tondi, quadri, esagonali e piatti.

La classe 4 si applica soltanto ai prodotti pelati e/o rettificati.

CLASSI DI QUALITA' SUPERFICIALE DEI LAVORATI A FREDDO

STATO	CLASSE			
	1	2	3	4
Profondità del difetto	max 0,3 mm per $d^{1)} \leq 15$ mm max 0,02 x d per $15 < d \leq 100$ mm	max 0,3 mm per $d \leq 15$ mm max 0,02 x d per $15 < d \leq 75$ mm max 1,5 mm per $d > 75$ mm	max 0,2 mm per $d \leq 20$ mm max 0,01 x d per $20 < d \leq 75$ mm max 0,75 mm per $d > 75$ mm	Tecnicamente esente da cricche di fabbricazione
Percentuale massima in peso di prodotti forniti con difetti al di sopra del livello stabilito	4%	1%	1%	0,2%

¹⁾ d = Diametro nominale della barra e larghezza in chiave dei quadri e degli esagoni