

DIMENSIONAL TOLERANCES FOR PRODUCTION
ROUND **TURNED** BARS

Ø mm	Maximum tolerance, in mm
20 ÷ 28	-0,0 / +0,5
29 ÷ 48	-0,0 / +0,6
49 ÷ 58	-0,0 / +0,8
59 ÷ 79	-0,0 / +1,0
80 ÷ 97	-0,0 / +1,2
98 ÷ 115	-0,0 / +1,4
116 ÷ 155	-0,0 / +2,0
156 ÷ 180	-0,0 / +2,5
181 ÷ 280	-0,0 / +3,0