

**TOLLERANZE DIMENSIONALI DI PRODUZIONE
TONDI LAMINATI**

Ø mm	Normale sec. EN 10060	Precisione	Calibrati
10 ÷ 15	± 0,40	± 0,20	
16 ÷ 21	± 0,50		± 0,15
22 ÷ 23		± 0,25	± 0,20
24 ÷ 25	± 0,60		
26 ÷ 30		± 0,30	± 0,25
31 ÷ 32	± 0,8		
33 ÷ 35		± 1,00	± 0,50
36 ÷ 38	± 0,40		
40		± 0,70	± 0,70
42 ÷ 50	± 1,30		
51 ÷ 52		± 1,50	± 1,20
53 ÷ 56	± 2,00		
58 ÷ 68		± 2,50	
69 ÷ 80	± 3,00		
81 ÷ 85		± 4,00	
86 ÷ 100			
105 ÷ 120			
125 ÷ 160			
165 ÷ 200			
220			
250			

I diametri maggiori di 250 possono venire forniti con una tolleranza di ±6,0 mm

Quantità minime di laminazione
TON 5 per diametro
TON 15 per diametro