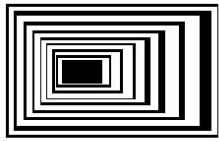


Simboli aggiuntivi che seguono la sigla dell'acciaio (UNI 10440/00 - EN 10027-1/05)

simbolo	altro	definizione
+A	TC	Ricotto addolcito
+AC		Ricotto globulare
+AR		Grezzo di laminazione stato naturale
+AT		Ricottura di solubilizzazione
+BC		Formato a caldo e granigliato
+BG		Ricotto sferoidale globulare (non lamellare)
+BK		Nessun trattamento termico dopo trafilatura
+C		Trafilato a freddo
+CC		Semilavorato da colata continua non sottoposto a successiva formatura
+Cnnn		Trafilato a freddo per ottenere nnn N/mm ²
+CH		Tempra a cuore (Core Hardenability)
+CR		Laminato a freddo
+DC		Stato di fornitura a scelta del fornitore
+FP		Trattato per struttura ferrite-perlite e durezza
+GBK		Ricotto in atmosfera protetta (es. ricottura in bianco)
+GKZ		Ricotto sferoidale globulare (non lamellare)
+H		Temprabilità normale alla massima escursione
+HH		Temprabilità ristretta verso l'alto
+HL		Temprabilità ristretta verso il basso
+HC		Laminato a caldo e trafilato a freddo
+HR		Trattato per una determinata forcella di durezza
+HW		Stato naturale di formatura a caldo
+I		Ricottura isotermica
+LC		Skin pass (spianato o trafilato a freddo)
+M		Laminato termomeccanicamente
+MA		Lavorato di macchina
+N	TD	Normalizzato laminazione di normalizzazione
+NBK		Normalizzato in atmosfera controllata
+NT		Normalizzato e rinvenuto
+P		Indurito per precipitazione
+PE		Pelato
+PI		Formato a caldo e decapato
+PL		Lucidato (Levigato)
+Q		Temprato

+QA	Tempra in aria
+QO	Tempra in olio
+QT	TF Temprato e rinvenuto (bonificato)
+QW	Temprato in acqua
+RA	Ricottura di ricristallizzazione
+S	Ricottura per cesoiatura a freddo
+SH	Pelato rullato
+SL	Rettificato
+SR	Disteso
+T	Rinvenuto
+TH	Trattato per ottenere un intervallo di durezza
+U	Non trattato (untreated) es. St 52.3 U
+WW	Deformato a caldo
+V	(Vergüten) bonifica
+Z15	Proprietà garantita nella direzione dello spessore, strizione minima 15%
+Z25	Proprietà garantita nella direzione dello spessore, strizione minima 25%
+Z35	Proprietà garantita nella direzione dello spessore, strizione minima 35%
J2	Garanzia di resilienza a $-20^{\circ}\text{C} > 27\text{J}$ (sono esclusi i trafilati)
J0	Garanzia di resilienza a $0^{\circ}\text{C} > 27\text{J}$ (sono esclusi i trafilati)
JR	Su richiesta garanzia di res.a $+20^{\circ}\text{C} > 27\text{J}$ (sono esclusi i trafilati)
K2	Garanzia di resilienza a $-20^{\circ}\text{C} > 40\text{J}$ (sono esclusi i trafilati)
L	Garanzia di resilienza a $-50^{\circ}\text{C} > 27\text{J}$ (sono esclusi i trafilati)
G1	Amnesso acciaio effervescente
G2	Non amnesso acciaio effervescente
G3	Acciaio totalmente calmato
FU	Amnesso acciaio effervescente
FN	Non amnesso acciaio effervescente
FF	Acciaio totalmente calmato
G4	Stato di fornitura a discrezione del produttore
....E	es. C45E con un tenore massimo di zolfo precisato
....R	es. C45R con un campo di variazione specificato del tenore di zolfo
R....	es. RSt 52.3 acciaio calmato
RR....	es. RRSt44-3 acciaio speciale calmato
U....	es. USt 52.3 acciaio effervescente
X....	es. X 6Cr17 indica gli acciai con almeno un elemento di lega maggiore del 5%
BS	Acciai di base
QS	Acciai di qualità

H		Profilo cavo
KG		Impieghi a temperatura ambiente
N		Impieghi a temperatura ambiente
KT		Impieghi a basse temperature
NL		Impieghi a basse temperature
KW		Impieghi ad alte temperature
NH		Impieghi ad alte temperature
R		Temperatura ambiente
GC		Idoneo alla trafilatura a freddo
+A	rivestimento	Rivestimento d'alluminio per immersione a caldo
+AS		Rivestimento della lega alluminio-silicio
+AZ		Rivestimento della lega alluminio-zinco (>50% Al)
+CE		Rivestimento elettrolitico cromo/ossido cromo ECCS
+CU		Rivestimento di rame
+IC		Rivestimento inorganico
+OC		Rivestimento organico
+S	rivestimento	Rivestimento di stagno per immersione a caldo
+SE		Rivestimento elettrolitico di stagno
+T	rivestimento	Rivestimento della lega piombo-stagno a caldo
+TE		Rivestimento elettrolitico della lega piombo-stagno
+Z		Rivestimento di zinco per immersione a caldo
+ZA		Rivestimento di zinco-alluminio (>50%Zn) a caldo
+ZE		Rivestimento elettrolitico di zinco
+ZF		Rivestimento di zinco-ferro per immersione a caldo
+ZN		Rivestimento elettrolitico della lega zinco-nichel
m		es. Cm 55 acciaio con zolfo 0.020-0.040%
....K		es. St 37-3 K = kaltgezogen, tirato a freddo o trafilato, es. CK 15 = Killed, calmato
....K		es. C15K = trafilato
P	BS 970 pt. 1 1991	Resistenza N/mm ² 550-700
Q	BS 970 pt. 1 1991	Resistenza N/mm ² 625-775
R	BS 970 pt. 1 1991	Resistenza N/mm ² 700-850
S	BS 970 pt. 1 1991	Resistenza N/mm ² 775-925
T	BS 970 pt. 1 1991	Resistenza N/mm ² 850-1000
U	BS 970 pt. 1 1991	Resistenza N/mm ² 925-1075
V	BS 970 pt. 1 1991	Resistenza N/mm ² 1000-1150
W	BS 970 pt. 1 1991	Resistenza N/mm ² 1075-1225
X	BS 970 pt. 1 1991	Resistenza N/mm ² 1150-1300



SIDEX

solutions provider for the steel industry



Dasa-Rägister

UNI EN ISO 9001:2015
IQ-0120-01

Y	BS 970 pt. 1 1991	Resistenza N/mm ² 1225-1375
Z	BS 970 pt. 1 1991	Resistenza N/mm ² =1550