

34CrNiMo6

Normativa di riferimento *UNI EN ISO 683-2:2016 (ex UNI EN 10083-3 :2006)* – corrispondenza DIN W.1.6582
Reference standard *UNI EN ISO 683-2:2016 (ex UNI EN 10083-3 :2006)* – Number DIN W.1.6582

Dati tecnici dell'acciaio

E' un acciaio trilegato al Cromo-Nichel-Molibdeno atto a bonifica, di elevata temprabilità, normalmente utilizzato per realizzare pezzi di elevate dimensioni soggetti a forti sollecitazioni. Allo stato bonificato sviluppa una resistenza elevata, mantenendo una notevole resistenza a fatica. Viene impiegato per la produzione di elementi strutturali come alberi ed ingranaggi.

Grade technical data

It is a tri-alloyed steel with Chrome-Nickel-Molybdenum suitable for quenching and tempering, with a good hardenability, normally used to realize great dimensions pieces subject to great stresses. In the quenched state it develops a high resistance, while maintaining a remarkable resistance to fatigue. It is used to produce structural elements such as shafts and gears.

Composizione chimica

Chemical Composition

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%
0,30÷0,38	0,10÷0,40	0,50÷0,80	≤ 0,025	≤ 0,035	1,30÷1,70	0,15÷0,30	1,30÷1,70
±0,02	+0,03	±0,04	+0,005	+0,005	±0,05	±0,03	±0,05

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto. *Deviations allowed for product analysis.*

Caratteristiche meccaniche

Mechanical Properties

Laminati a caldo sec UNI EN ISO 682-2 :2016

Caratteristiche meccaniche dopo bonifica QT

Mechanical properties after temper QT

Diametro Diameter mm	Spessore Thickness mm	Prova di trazione in longitudinale a 20°C Longitudinal Traction test at 20°C					
		R N/mm ²	Rp 0.2 N/mm ²	A% min	Z% min	Kv J min	HB per informazione HB only for info
≤ 16	≤ 8	1200-1400	1000	9	40		359-404
> 16 ≤ 40	> 8 ≤ 20	1100-1300	900	10	45	45	331-380
> 40 ≤ 100	> 20 ≤ 60	1000-1200	800	11	50	45	298-359
> 100 ≤ 160	> 60 ≤ 100	900-1100	700	12	55	45	271-331
> 160 ≤ 250	> 100≤160	800-950	600	13	55	45	240-286

Temprabilità Jomini, grandezza grano 5 minimo – H=normale

Jomini hardenability, grain size 5 min – H=normal

Distanza dall'estremità temprata Distance from quenched end mm.	Durezza Rockwell Rockwell hardness		Distanza dall'estremità temprata Distance from quenched end mm.	Durezza Rockwell Rockwell hardness	
	HRC min	HRC max		HRC min	HRC max
1,5	50	58	20	48	57
3	50	58	25	47	57
5	50	58	30	47	57
7	50	58	35	47	57
9	49	57	40	46	57
11	48	57	45	45	57
13	48	57	50	44	57
15	48	57			