

Tabella tolleranze su barre di acciaio TRAFILATE PELATE RULLATE O RETTIFICATE
Secondo norma ISO 20286-2
h13 - h6

Gruppo di diametri	Scostamenti limite sul diametro per zona di tolleranza							
	trafilati, pelati				rettificati			
	h 13	h 12	h 11	h 10	h 9	h 8	h 7	h 6
1 ÷ ≤ 3	+ 0 - 0,140	+ 0 - 0,100	+ 0 - 0,060	+ 0 - 0,040	+ 0 - 0,025	+ 0 - 0,014	+ 0 - 0,010	+ 0 - 0,006
> 3 ÷ ≤ 6	+ 0 - 0,180	+ 0 - 0,120	+ 0 - 0,075	+ 0 - 0,048	+ 0 - 0,030	+ 0 - 0,018	+ 0 - 0,012	+ 0 - 0,008
> 6 ÷ ≤ 10	+ 0 - 0,220	+ 0 - 0,150	+ 0 - 0,090	+ 0 - 0,058	+ 0 - 0,036	+ 0 - 0,022	+ 0 - 0,015	+ 0 - 0,009
> 10 ÷ ≤ 18	+ 0 - 0,270	+ 0 - 0,180	+ 0 - 0,110	+ 0 - 0,070	+ 0 - 0,043	+ 0 - 0,027	+ 0 - 0,018	+ 0 - 0,011
> 18 ÷ ≤ 30	+ 0 - 0,330	+ 0 - 0,210	+ 0 - 0,130	+ 0 - 0,084	+ 0 - 0,052	+ 0 - 0,033	+ 0 - 0,021	+ 0 - 0,013
> 30 ÷ ≤ 50	+ 0 - 0,390	+ 0 - 0,250	+ 0 - 0,160	+ 0 - 0,100	+ 0 - 0,062	+ 0 - 0,039	+ 0 - 0,025	+ 0 - 0,016
> 50 ÷ ≤ 80	+ 0 - 0,460	+ 0 - 0,300	+ 0 - 0,190	+ 0 - 0,120	+ 0 - 0,074	+ 0 - 0,046	+ 0 - 0,030	+ 0 - 0,019
> 80 ÷ ≤ 120	+ 0 - 0,540	+ 0 - 0,350	+ 0 - 0,220	+ 0 - 0,140	+ 0 - 0,087	+ 0 - 0,054	+ 0 - 0,035	+ 0 - 0,022
> 120 ÷ ≤ 180	+ 0 - 0,630	+ 0 - 0,400	+ 0 - 0,250	+ 0 - 0,160	+ 0 - 0,100	+ 0 - 0,063	+ 0 - 0,040	+ 0 - 0,025
> 180 ÷ 250	+ 0 - 0,720	+ 0 - 0,460	+ 0 - 0,290	+ 0 - 0,185	+ 0 - 0,115	+ 0 - 0,072	+ 0 - 0,046	n.a.
> 250 ÷ 315	n.a.	+ 0 - 0,052	n.a.	n.a.	+ 0 - 0,130	n.a.	+ 0 - 0,052	n.a.
> 315 ÷ 400	n.a.	+ 0 - 0,057	n.a.	n.a.	+ 0 - 0,140	n.a.	+ 0 - 0,057	n.a.

Sui toni è ammessa un'ovalizzazione pari alla metà della tolleranza sul diametro

Quando la tolleranza è espressa con la lettera "H" maiuscola, le tolleranze si intendono solo in più (-0/+...), i valori sono come da tabella sopra.

Tabella tolleranze su barre di acciaio TRAFILATE PELATE RULLATE O RETTIFICATE
Secondo norma ISO 20286-2
k13 - k10

Gruppo di diametri	Scostamenti limite sul diametro per zona di tolleranza			
	trafilati, pelati			
	k 13	k 12	k 11	k 10
1 ÷ ≤ 3	+ 0,140 - 0	+ 0,100 - 0	+ 0,060 - 0	+ 0,040 - 0
> 3 ÷ ≤ 6	+ 0,180 - 0	+ 0,120 - 0	+ 0,075 - 0	+ 0,048 - 0
> 6 ÷ ≤ 10	+ 0,220 - 0	+ 0,150 - 0	+ 0,090 - 0	+ 0,058 - 0
> 10 ÷ ≤ 18	+ 0,270 - 0	+ 0,180 - 0	+ 0,11 - 0	+ 0,070 - 0
> 18 ÷ ≤ 30	+ 0,330 - 0	+ 0,210 - 0	+ 0,130 - 0	+ 0,084 - 0
> 30 ÷ ≤ 50	+ 0,390 - 0	+ 0,250 - 0	+ 0,160 - 0	+ 0,100 - 0
> 50 ÷ ≤ 80	+ 0,460 - 0	+ 0,300 - 0	+ 0,190 - 0	+ 0,120 - 0
> 80 ÷ ≤ 120	+ 0,540 - 0	+ 0,350 - 0	+ 0,220 - 0	+ 0,140 - 0
> 120 ÷ ≤ 180	+ 0,630 - 0	+ 0,400 - 0	+ 0,250 - 0	+ 0,160 - 0
> 180 ÷ 250	+ 0,720 - 0	+ 0,460 - 0	+ 0,290 - 0	+ 0,185 - 0
> 250 ÷ 315	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
> 315 ÷ 400	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.

Sui tondi è ammessa un'ovalizzazione pari alla metà della tolleranza sul diametro

Tabella tolleranze su barre di acciaio TRAFILATE PELATE RULLATE O RETTIFICATE
 Secondo norma ISO 20286-2

f9 - f6

Gruppo di diametri	Scostamenti limite sul diametro per zona di tolleranza			
	trafilati, pelati	rettificati		
	f 9	f 8	f 7	f 6
1 ÷ ≤ 3	-0,06 - 0,031	-0,06 - 0,020	-0,06 - 0,016	- 0,06 - 0,012
> 3 ÷ ≤ 6	- 0,010 - 0,040	- 0,010 - 0,028	- 0,010 - 0,022	- 0,010 - 0,018
> 6 ÷ ≤ 10	- 0,013 - 0,049	- 0,013 - 0,035	- 0,013 - 0,028	- 0,013 - 0,022
>10 ÷ ≤ 18	- 0,016 - 0,059	- 0,016 - 0,043	- 0,016 - 0,034	- 0,016 - 0,027
>18 ÷ ≤ 30	- 0,020 - 0,072	- 0,020 - 0,053	- 0,020 - 0,041	- 0,020 - 0,033
>30 ÷ ≤ 50	- 0,025 - 0,087	- 0,025 - 0,064	- 0,025 - 0,050	- 0,025 - 0,041
>50 ÷ ≤ 80	- 0,030 - 0,104	- 0,030 - 0,076	- 0,030 - 0,060	- 0,030 - 0,049
>80 ÷ ≤ 120	- 0,036 - 0,123	- 0,036 - 0,090	- 0,036 - 0,071	- 0,036 - 0,058
>120 ÷ ≤ 180	- 0,043 - 0,143	- 0,043 - 0,106	- 0,043 - 0,083	- 0,043 - 0,068
>180 ÷ 250	- 0,050 - 0,165	- 0,050 - 0,122	- 0,050 - 0,096	- 0,050 - 0,079
>250 ÷ 315	- 0,050 - 0,165	- 0,050 - 0,122	- 0,050 - 0,096	- 0,050 - 0,079
>315 ÷ 400	- 0,050 - 0,165	- 0,050 - 0,122	- 0,050 - 0,096	- 0,050 - 0,079

Sui tondi è ammessa un'ovalizzazione pari alla metà della tolleranza sul diametro

Tabella tolleranze su barre di acciaio TRAFILATE PELATE RULLATE O RETTIFICATE
 Secondo norma ISO 20286-2

g10 - g7

Gruppo di diametri	Scostamenti limite sul diametro per zona di tolleranza			
	trafilati, pelati		rettificati	
	g 10	g 9	g 8	g 7
1 ÷ ≤ 3	- 0,02 - 0,042	- 0,02 - 0,027	- 0,02 - 0,016	- 0,02 - 0,012
> 3 ÷ ≤ 6	- 0,04 - 0,052	- 0,04 - 0,034	- 0,04 - 0,022	- 0,04 - 0,016
> 6 ÷ ≤ 10	- 0,05 - 0,063	- 0,05 - 0,041	- 0,05 - 0,027	- 0,05 - 0,020
> 10 ÷ ≤ 18	- 0,06 - 0,079	- 0,06 - 0,049	- 0,06 - 0,033	- 0,06 - 0,024
> 18 ÷ ≤ 30	- 0,07 - 0,091	- 0,07 - 0,059	- 0,07 - 0,040	- 0,07 - 0,028
> 30 ÷ ≤ 50	- 0,09 - 0,109	- 0,09 - 0,071	- 0,09 - 0,048	- 0,09 - 0,034
> 50 ÷ ≤ 80	- 0,10 - 0,130	- 0,10 - 0,084	- 0,10 - 0,056	- 0,10 - 0,040
> 80 ÷ ≤ 120	- 0,12 - 0,152	- 0,12 - 0,099	- 0,12 - 0,066	- 0,12 - 0,047
> 120 ÷ ≤ 180	- 0,14 - 0,174	- 0,14 - 0,114	- 0,14 - 0,077	- 0,14 - 0,054
> 180 ÷ 250	- 0,15 - 0,200	- 0,15 - 0,130	- 0,15 - 0,087	- 0,15 - 0,061
> 250 ÷ 315	n.a.	n.a.	n.a.	- 0,17 - 0,069
> 315 ÷ 400	n.a.	n.a.	n.a.	- 0,18 - 0,075

Sui tondi è ammessa un'ovalizzazione pari alla metà della tolleranza sul diametro

Tabella tolleranze su barre di acciaio TRAFILATE PELATE RULLATE O RETTIFICATE
Secondo norma ISO 20286-2
j12 - j9

Gruppo di diametri	Scostamenti limite sul diametro per zona di tolleranza			
	trafilati, pelati			
	j 12	j 11	j 10	j 9
1 ÷ ≤ 3	+ 0,050 - 0,050	+ 0,030 - 0,030	+ 0,020 - 0,020	+ 0,013 - 0,013
> 3 ÷ ≤ 6	+ 0,060 - 0,060	+ 0,037 - 0,037	+ 0,024 - 0,024	+ 0,015 - 0,015
> 6 ÷ ≤ 10	+ 0,075 - 0,075	+ 0,045 - 0,045	+ 0,029 - 0,029	+ 0,018 - 0,018
> 10 ÷ ≤ 18	+ 0,090 - 0,090	+ 0,055 - 0,055	+ 0,035 - 0,035	+ 0,022 - 0,022
> 18 ÷ ≤ 30	+ 0,105 - 0,105	+ 0,065 - 0,065	+ 0,042 - 0,042	+ 0,026 - 0,026
> 30 ÷ ≤ 50	+ 0,125 - 0,125	+ 0,080 - 0,080	+ 0,050 - 0,050	+ 0,031 - 0,031
> 50 ÷ ≤ 80	+ 0,150 - 0,150	+ 0,095 - 0,095	+ 0,060 - 0,060	+ 0,037 - 0,037
> 80 ÷ ≤ 120	+ 0,175 - 0,175	+ 0,110 - 0,110	+ 0,070 - 0,070	+ 0,044 - 0,044
> 120 ÷ ≤ 180	+ 0,200 - 0,200	+ 0,125 - 0,125	+ 0,080 - 0,080	+ 0,050 - 0,050
> 180 ÷ 250	+ 0,230 - 0,230	+ 0,145 - 0,145	+ 0,092 - 0,092	+ 0,057 - 0,057
> 250 ÷ 315	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
> 315 ÷ 400	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.

Sui tondi è ammessa un'ovalizzazione pari alla metà della tolleranza sul diametro