

FINITURE SUPERFICIALI	
F1	Laminato a caldo, ricotto e decapato; di aspetto opaco e ruvido (simile alla buccia d'arancia)
2D	Laminato a freddo, ricotto e decapato; di aspetto opaco/mat, ma con fondo compatto
2B	Laminato a freddo, ricotto, decapato e skinpassato (la finitura più usata)
BA	Laminato a freddo, ricotto in forno con atmosfera inerte (ammoniaca dissociata) passivato e skinpassato; lucido " a specchio " (mirror finish)
SATINATURA	smerigliatura a secco con nastri abrasivi aventi grana da 80 a 400, per usi estetici/architettonici
SCOTCH BRITE	finitura dall'effetto vellutato ottenuto tramite spazzolatura con spazzole di tampico
LUCIDATURA	finitura a specchio ottenuta con successiva smerigliatura a grana sempre più fine utilizzando dischi di panno negli ultimi passaggi
MECCANICA	bianche - blu - nere - trasparenti, con spessori da 55 a 110 mm, in polietilene
LETTERE CHE ACCOMPAGNANO LE SIGLE DEGLI ACCIAI (AISI)	
L	prevede un contenuto di carbonio massimo dello 0,03%
H	prevede un contenuto di carbonio tra lo 0,04% e lo 0,08% nella serie CrNiMo (316) indica un contenuto di molibdeno tra il 2,5% e il 3%;
S	nella serie 309/310 indica invece una percentuale di carbonio massima dello 0,08%