



**SIDEX s.r.l.**

SERVIZI SPECIALIZZATI IN PRODOTTI SIDERURGICI

**TOLLERANZE DIMENSIONALI DI PRODUZIONE  
TONDI LAMINATI**

Ø mm	Normale sec. EN 10060	Precisione	Calibrati
12 ÷ 15	± 0,40	± 0,20	
16 ÷ 21	± 0,50		± 0,25
22 ÷ 23		± 0,30	
24 ÷ 25			± 0,40
26 ÷ 30	± 0,60		
31 ÷ 32		± 0,8	± 0,40
33 ÷ 35	± 1,00		
36 ÷ 38		± 1,00	± 0,50
40	± 1,30		
42 ÷ 50		± 1,30	± 1,00
51 ÷ 52	± 1,50		
53 ÷ 56		± 2,00	± 1,20
58 ÷ 68	± 2,50		
69 ÷ 80		± 3,00	± 1,20
81 ÷ 85	± 4,00		
86 ÷ 100		± 4,00	± 1,20
105 ÷ 120	± 4,00		
125 ÷ 160		± 4,00	± 1,20
165 ÷ 200	± 4,00		
220		± 4,00	± 1,20
250	± 4,00		

Quantità minime di laminazione
TON 5 per diametro
TON 15 per diametro