



**SIDEX s.r.l.**

SERVIZI SPECIALIZZATI IN PRODOTTI SIDERURGICI

Tabella tolleranze su barre di acciaio TRAFILATE PELATE RULLATE O RETTIFICATE  
Secondo norma ISO 20286-2

Gruppo di diametri	Scostamenti limite sul diametro per zona di tolleranza								
	trafilati, pelati					rettificati			
	h 13	h 12	h 11	h 10	h 9	h 8	h 7	h 6	h 5
1 ÷ ≤ 3	+ 0 - 0,140	+ 0 - 0,100	+ 0 - 0,060	+ 0 - 0,040	+ 0 - 0,025	+ 0 - 0,014	+ 0 - 0,010	+ 0 - 0,006	+ 0 - 0,004
> 3 ÷ ≤ 6	+ 0 - 0,180	+ 0 - 0,120	+ 0 - 0,075	+ 0 - 0,048	+ 0 - 0,030	+ 0 - 0,018	+ 0 - 0,012	+ 0 - 0,008	+ 0 - 0,005
> 6 ÷ ≤ 10	+ 0 - 0,220	+ 0 - 0,150	+ 0 - 0,090	+ 0 - 0,058	+ 0 - 0,036	+ 0 - 0,022	+ 0 - 0,015	+ 0 - 0,009	+ 0 - 0,006
> 10 ÷ ≤ 18	+ 0 - 0,270	+ 0 - 0,180	+ 0 - 0,110	+ 0 - 0,070	+ 0 - 0,043	+ 0 - 0,027	+ 0 - 0,018	+ 0 - 0,011	+ 0 - 0,008
> 18 ÷ ≤ 30	+ 0 - 0,330	+ 0 - 0,210	+ 0 - 0,130	+ 0 - 0,084	+ 0 - 0,052	+ 0 - 0,033	+ 0 - 0,021	+ 0 - 0,013	+ 0 - 0,009
> 30 ÷ ≤ 50	+ 0 - 0,390	+ 0 - 0,250	+ 0 - 0,160	+ 0 - 0,100	+ 0 - 0,062	+ 0 - 0,039	+ 0 - 0,025	+ 0 - 0,016	+ 0 - 0,011
> 50 ÷ ≤ 80	+ 0 - 0,460	+ 0 - 0,300	+ 0 - 0,190	+ 0 - 0,120	+ 0 - 0,074	+ 0 - 0,046	+ 0 - 0,030	+ 0 - 0,019	+ 0 - 0,013
> 80 ÷ ≤ 120	+ 0 - 0,540	+ 0 - 0,350	+ 0 - 0,220	+ 0 - 0,140	+ 0 - 0,087	+ 0 - 0,054	+ 0 - 0,035	+ 0 - 0,022	+ 0 - 0,015
> 120 ÷ ≤ 180	+ 0 - 0,630	+ 0 - 0,400	+ 0 - 0,250	+ 0 - 0,160	+ 0 - 0,100	+ 0 - 0,063	+ 0 - 0,040	+ 0 - 0,025	+ 0 - 0,018
> 180 ÷ 250	+ 0 - 0,720	+ 0 - 0,460	+ 0 - 0,290	+ 0 - 0,185	+ 0 - 0,115	+ 0 - 0,072	+ 0 - 0,046	+ 0 - 0,029	+ 0 - 0,020

Sui tondi è ammessa un'ovalizzazione pari alla metà della tolleranza sul diametro